

HQ-PL-CMC507

HIGH QUALITY

Cemento grigio in sacchetto

POLVERI E STUCCHI / CEMENTO E CALCE



Miscelabile con acqua e prodotti inerti.



Miscelare con acqua fino ad ottenere un

impasto omogeneo e plastico.



Tempo di inizio presa >2 ore.
Tempo di fine presa <8 ore.



Utilizzo a temperature ambientali comprese tra i 5°C e 30°C. Evitare l'applicazione in caso di pioggia forte, vento ed elevata insolazione.



Il prodotto immagazzinato nelle confezioni originali e sigillate si conserva per un periodo di 6 mesi.



Impiego nella stuccatura delle fughe di pavimenti, nel calcestruzzo, per intonaci e murature e come malta di rasatura per pavimenti in cemento.

Prodotto appositamente studiato per l'edilizia. Resistente alla compressione.

Rev.: 4.0 - 14/12/2021



UNI EN 197-1

CICLO: Il supporto deve essere privo di polvere e di sostanze oleose o grasse. Con clima caldo e secco, si consiglia di inumidire il supporto prima della posa della malta.

Attrezzature: betoniera (mescolatore a bicchiere).

Miscelazione: introdurre nella betoniera parte dell'acqua d'impasto e tutta la sabbia quindi avviare il mescolatore. Aggiungere il legante idraulico e la restante acqua, fino ad ottenere la consistenza desiderata. Mescolare il tutto fino a completa omogeneizzazione dei diversi componenti.

La quantità di sabbia e la distribuzione granulometrica, dovranno essere scelte in funzione della tipologia di manufatto che si deve realizzare. Applicazione

Applicare il prodotto manualmente seguendo i metodi tradizionali normalmente impiegati nell'applicazione delle malte da muratura o da sottofondo.

CIPIR
coatings and paintings





8012760984034 2000 g

8012760984232 5000 g

FORMATI DISPONIBILI	DIMENSIONI P x L x H (mm)	PZ. X IMB.	STRATI B.	X STRATO	X BANCALE
2000 g		10	3	60	180
5000 g		4	3	24	72

AVVERTENZE: Nel periodo estivo proteggere la malta da una rapida essiccazione con idonee protezioni e ove necessario inumidire il supporto, prima della posa.

Non applicare su materiali da costruzione gelati, in fase di disgelo o con rischio di gelo nelle 24 ore successive alla posa della malta.

L'utilizzo di una quantità eccessiva di acqua d'impasto determina una riduzione delle resistenze meccaniche ed un aumento del ritiro idraulico della malta indurita.

Il supporto deve essere privo di polvere, di parti incoerenti, efflorescenze e sostanze grasse o oleose. La superficie deve essere omogenea e ruvida per offrire un buon ancoraggio.

Eventuali cavità vanno riempite con il medesimo materiale almeno 24 ore prima dell'intonacatura.